

PROCES-VERBAL DE RECEPTION DE TRAVAUX

(SAV) / Entretien : SAU fuite sur ballon → évacuation des condensats

Bouchés

→ Entretien Eco → RAS

Le client déclare que :

Equipe : Quentin

☒ la réception est prononcée sans réserve avec effet à la date du 30/08/25

☐ la réception est prononcée avec réserves mentionnées dans l'état des réserves figurant au verso avec effet à la date du

Les garanties découlant des articles 1792, et 2270 du Code Civil commencent à courir à compter de la signature du présent procès-verbal.

La signature du procès-verbal et le règlement des travaux autorisent le client soussigné à prendre possession de l'ouvrage.

Fait à ST HILAIRE DE CLISSON le 30/08/25 en 2 exemplaires (1 pour chacune des parties)

Signature du représentant de l'entreprise :



Signature du client :



Reçu chèque(s) N° 4312307 → 125,60 €

D'un montant de

Nom : MECHINEAU MAURICE
 Adresse : 13 LA PALAIRE
 CP : 44190 Ville : ST. HILAIRE DE CLISSON
 Téléphone :
 Type d'appareil : BWT AQUAPERLA COMPACT
 Numéro de Série :

Vérification avant mise en service			OK	NN OK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)		X	
2	Présence vannes isolement (amont et aval de l'installation)		X	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars		X	
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 mètre de la vanne et en position haute		X	
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Air Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1 et			X
6	Présence sel dans le bac N-EN-973		X	
7	Préfiltration amont installée		X	
8	Mise sous pression de l'appareil		X	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service		X	
10	Contrôle fuite et suintement		X	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)		X	
Mise en service			OK	NN OK
1	Vérification des paramètres de la vanne		X	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	 °TH		
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête		X	
4	Lancement régénération en manuel		X	
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération			
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	 °TH		
Observations				
 RAS 				

Signature du client :

Date : 30. / 08. / 25..

Signature du technicien :

VERIFICATION AVANT MISE EN SERVICE OU ENTRETIEN		OK	NOK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)	<i>OK</i>	
2	Présence vannes isolement 5amont et avl de l'installation)	<i>OK</i>	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars	<i>OK</i>	
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 m de la vanne et en position haute.	<i>OK</i>	
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Ait Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1 et 60.11	<i>mis aujourd'hui</i>	
6	Présence sel dans le bac NF-EN-973	<i>OK</i>	
7	Préfiltration amont installée	<i>OK</i>	
8	Mise sous pression de l'appareil	<i>OK</i>	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service	<i>OK</i>	
10	Contrôle fuite et suintement	<i>OK</i>	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)	<i>OK</i>	

MISE EN SERVICE			
1	Vérification des paramètres de la vanne	<i>OK</i>	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	<i>OK</i>	
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête	<i>OK</i>	
4	Lancement régénération en manuel	<i>OK</i>	
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération	<i>OK</i>	
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	<i>OK</i>	

OBSERVATION	
<i>Ras</i> 	