



58 Avenue des 3 Provinces
49 300 Cholet
Tél. : 02 41 63 08 67

Mr et Mme LOUISETTE ET GEORGES AUTRET

11 RUE DU VERGER

22650 PLOUBALAY

02 96 27 25 13 06 87 63 67 99

PROCES-VERBAL DE RECEPTION DE TRAVAUX

SAV / Entretien : Entretien éco-station

Il manque deux sacs de sel

RAS

Le client déclare que :

Equipe : Quenhi

☒ la réception est prononcée sans réserve avec effet à la date du 23/09/25

☐ la réception est prononcée avec réserves mentionnées dans l'état des réserves figurant au verso avec effet à la date du

Les garanties découlant des articles 1792, et 2270 du Code Civil commencent à courir à compter de la signature du présent procès-verbal.

La signature du procès-verbal et le règlement des travaux autorisent le client soussigné à prendre possession de l'ouvrage.

Fait à PLOUBALAY le 23/09/25 en 2 exemplaires (1 pour chacune des parties)

Signature du représentant de l'entreprise :

Signature du client :

Reçu chèque(s) N° Banque Postale N° 454 5002

D'un montant de 156,80

Nom : **AUTRET GEORGES ET LOUISETTE**

 Adresse : **11 RUE DU VERGER**

 CP : **22650** Ville : **PLOUBALAY**

 Téléphone : **02.96.27.25.13 / 06.87.63.67.99**

 Type d'appareil : *CRZO*

Numéro de Série :

Vérification avant mise en service			OK	NN OK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)		<i>X</i>	
2	Présence vannes isolement (amont et aval de l'installation)		<i>X</i>	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars			<i>?</i>
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 mètre de la vanne et en position haute			<i>Proche tête</i>
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Air Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1		<i>X</i>	
6	Présence sel dans le bac N-EN-973		<i>X</i>	
7	Préfiltration amont installée		<i>X</i>	
8	Mise sous pression de l'appareil		<i>X</i>	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service		<i>X</i>	
10	Contrôle fuite et suintement		<i>X</i>	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)		<i>X</i>	
Mise en service			OK	NN OK
1	Vérification des paramètres de la vanne		<i>X</i>	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	 °TH	<i>X</i>	
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête		<i>X</i>	
4	Lancement régénération en manuel		<i>X</i>	
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération		<i>X</i>	
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	<i>6</i> ... °TH		
Observations				
<i>P</i> : <i>Présence bloc de sel dans le fond du bac</i>				

Signature du client :

Anke

 Date : *23. / 09. / 2019*

Signature du technicien :





POSE ☐ SAV ☐ ENTRETIEN ☒

EQUIPE : *Yann*

Nom : AUTRET GEORGES ET LOUISETTE

Adresse : 11 RUE DU VERGER

CP : 22650 Ville : PLOUBALAY

Téléphone : 02.96.27.25.13/ 06.87.63.67.99

Type d'appareil :

Numéro de Série :

Vérification avant mise en service			OK	NN OK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)		☒	
2	Présence vannes isolement (amont et aval de l'installation)		☒	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars		☒	
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 mètre de la vanne et en position haute			
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Air Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1			☒
6	Présence sel dans le bac N-EN-973		☒	
7	Préfiltration amont installée		☒	
8	Mise sous pression de l'appareil		☒	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service		☒	
10	Contrôle fuite et suintement		☒	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)			☒
Mise en service			OK	NN OK
1	Vérification des paramètres de la vanne		☒	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	 °TH		
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête			☒
4	Lancement régénération en manuel			☒
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération			
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	 °TH		
Observations				
..... 				

Signature du client :

Date : 10 / 7 / 23

Signature du technicien :