



58 Avenue des 3 Provinces
49 300 Cholet
Tél. : 02 41 63 08 67

Mr et Mme MICHEL et MARIE THERESE THOMERE
80 RUE DU DOCTEUR ALBERT CALMETTE
44600 ST NAZAIRE
02 40 22 37 61 06 74 34 59 91

PROCES-VERBAL DE RECEPTION DE TRAVAUX

SAV / Entretien : SAV Chaudière
prévoir remplacement LMC
et électrode (commander pièces) 
Entretien éco Station

Le client déclare que :

Equipe : Gautier

- ☒ la réception est prononcée sans réserve avec effet à la date du 18/06/24
☐ la réception est prononcée avec réserves mentionnées dans l'état des réserves figurant au verso avec effet à la date du

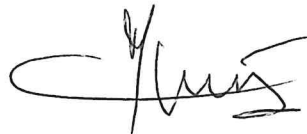
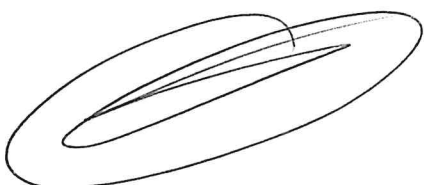
Les garanties découlant des articles 1792, et 2270 du Code Civil commencent à courir à compter de la signature du présent procès-verbal.

La signature du procès-verbal et le règlement des travaux autorisent le client soussigné à prendre possession de l'ouvrage.

Fait à St Nazaire le 18/06/24 en 2 exemplaires (1 pour chacune des parties)

Signature du représentant de l'entreprise :

Signature du client :



Reçu chèque(s) N° LBP : 222701029C
D'un montant de 120 €



POSE ☐ SAV ☐ ENTRETIEN ☒

EQUIPE : Gautier

Nom : **THOMERE MICHEL**

Adresse : **80 RUE DU DOCTEUR ALBERT CALMETTE**

CP : **44600** Ville : **ST NAZAIRE**

Téléphone : **02.40.22.37.61**

Type d'appareil : Diamant 3

Numéro de Série :

Vérification avant mise en service			OK	NN OK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)		X	
2	Présence vannes isolement (amont et aval de l'installation)		X	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars		X	
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 mètre de la vanne et en position haute		X	
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Air Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1		X	
6	Présence sel dans le bac N-EN-973		X	
7	Préfiltration amont installée		X	
8	Mise sous pression de l'appareil		X	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service		X	
10	Contrôle fuite et suintement		X	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)		X	
Mise en service			OK	NN OK
1	Vérification des paramètres de la vanne		X	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	??°TH	X	
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête		X	
4	Lancement régénération en manuel		X	
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération		X	
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	6°TH	X	
Observations				
<u>RAS</u> 				

Signature du client :

Date : 19/01/23

Signature du technicien :

[Signature]

[Signature]

Nom : **THOMERE MICHEL ET MARIE THERESE**

 Adresse : **80 RUE DU DOCTEUR ALBERT CALMETTE**

 CP : **44600** Ville : **ST NAZAIRE**

 Téléphone : **02.40.22.37.61 / 06.74.34.59.91**

 Type d'appareil : *CR28*

Numéro de Série :

Vérification avant mise en service			OK	NN OK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)		<i>/</i>	
2	Présence vannes isolement (amont et aval de l'installation)		<i>/</i>	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars		<i>/</i>	
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 mètre de la vanne et en position haute		<i>/</i>	
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Air Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1		<i>/</i>	
6	Présence sel dans le bac N-EN-973		<i>/</i>	
7	Préfiltration amont installée		<i>/</i>	
8	Mise sous pression de l'appareil		<i>/</i>	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service		<i>/</i>	
10	Contrôle fuite et suintement		<i>/</i>	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)		<i>/</i>	
Mise en service			OK	NN OK
1	Vérification des paramètres de la vanne		<i>/</i>	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	<i>22</i> °TH	<i>/</i>	
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête		<i>/</i>	
4	Lancement régénération en manuel		<i>/</i>	
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération		<i>/</i>	
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	<i>6</i> °TH	<i>/</i>	
Observations				
<i>Nettoyage bac à Sel</i>				

Signature du client :

 Date : *18.06.2014*

Signature du technicien :

