

PROCES-VERBAL DE RECEPTION DE TRAVAUX

SAV / Entretien : chaudière et éco Station
Fournitures

(prévoir remplacement vase expansion
chaudière) ! + 1h

Le client déclare que :

Equipe : Gautier

- ☒ la réception est prononcée sans réserve avec effet à la date du 28/11/24
- ☐ la réception est prononcée avec réserves mentionnées dans l'état des réserves figurant au verso avec effet à la date du

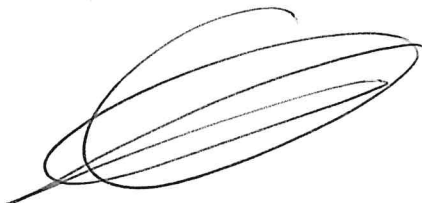
Les garanties découlant des articles 1792, et 2270 du Code Civil commencent à courir à compter de la signature du présent procès-verbal.

La signature du procès-verbal et le règlement des travaux autorisent le client soussigné à prendre possession de l'ouvrage.

Fait à Angers le 28/11/24 en 2 exemplaires (1 pour chacune des parties)

Signature du représentant de l'entreprise :

Signature du client :



Reçu chèque(s) N° 53 24 095

D'un montant de 230€



POSE ☐ SAV ☐ ENTRETIEN ☒

EQUIPE : *Gautier/Pao*

Nom : **COEFFE MONIQUE**

Adresse : **15 RUE BELLEFONTAINE**

CP : **49100** Ville : **ANGERS**

Téléphone : **02.41.88.71.82 / 06.09.04.77.07**

Type d'appareil : *CR2 f*

Numéro de Série :

Vérification avant mise en service		OK	NN OK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)	<i>X</i>	
2	Présence vannes isolement (amont et aval de l'installation)	<i>X</i>	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars	<i>X</i>	
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 mètre de la vanne et en position haute	<i>X</i>	
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Air Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1 et	<i>X</i>	
6	Présence sel dans le bac N-EN-973	<i>X</i>	
7	Préfiltration amont installée	<i>X</i>	
8	Mise sous pression de l'appareil	<i>X</i>	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service	<i>X</i>	
10	Contrôle fuite et suintement	<i>X</i>	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)	<i>X</i>	
Mise en service		OK	NN OK
1	Vérification des paramètres de la vanne	<i>X</i>	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	<i>18 °TH</i>	
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête	<i>X</i>	
4	Lancement régénération en manuel	<i>X</i>	
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération	<i>X</i>	
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	<i>16 °TH</i>	
Observations			
<i>Nettoyage bac à Sel</i>			
.....			
.....			
.....			

Signature du client :

Date : *31/10/23*

Signature du technicien :

Nom : **COEFFE MONIQUE**

 Adresse : **15 RUE BELLEFONTAINE**

 CP : **49100** Ville : **ANGERS**

 Téléphone : **02 41 88 71 82 / 06 09 04 77 07**

 Type d'appareil : *CR28*

Numéro de Série :

Vérification avant mise en service			OK	NN OK
1	Vérification intégrité de l'appareil (appareils intacts, absence de choc, positionnement du bac à sel sur surface plane et stable)		<i>/</i>	
2	Présence vannes isolement (amont et aval de l'installation)		<i>/</i>	
3	Présence régulateur de pression réglée à 3 bars		<i>/</i>	
4	Présence prise conforme aux réglementations en vigueur NF C 15-100 (vol 2) à une distance supérieure à 0,6 mètre de la vanne et en position haute		<i>/</i>	
5	Présence évacuation de la tête reliée à l'égoût avec un siphon anti-remontées et Air Gap empêchant tous retours possibles des égoûts vers la tête de l'adoucisseur DTU 60.1		<i>/</i>	
6	Présence sel dans le bac N-EN-973		<i>/</i>	
7	Préfiltration amont installée		<i>/</i>	
8	Mise sous pression de l'appareil		<i>/</i>	
9	Vérification de l'ensemble des étanchéités - position service		<i>/</i>	
10	Contrôle fuite et suintement		<i>/</i>	
11	Présence clapet anti-retour en amont de l'appareil (optionnel)		<i>/</i>	
Mise en service			OK	NN OK
1	Vérification des paramètres de la vanne		<i>/</i>	
2	Mesure dureté de l'eau en amont de l'adoucisseur	<i>18</i> °TH	<i>/</i>	
3	Réglage du volume d'eau entre 2 régénérations dans la tête		<i>/</i>	
4	Lancement régénération en manuel		<i>/</i>	
5	S'assurer du bon passage de l'ensemble des phases de régénération		<i>/</i>	
6	Réglage du mixing et mesure de la dureté de l'eau en aval de l'adoucisseur après réglage	<i>6</i> °TH	<i>/</i>	
Observations				
<i>RAS</i>				

Signature du client :

 Date : *28.11.2014*

Signature du technicien :